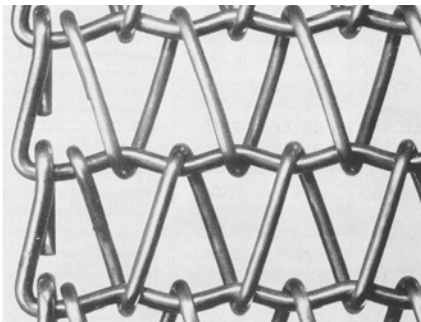




BS breedspiraalbanden moeten op spanning gehouden worden om te kunnen worden aangedreven en gestuurd. Het meest gebruikt worden gladde metalen trommels met indien de proces omstandigheden dit toelaten een gladde of licht geprofileerde kunststof bekleding. Duwende aandrijvingen worden niet aangeraden. Bandsnelheden tussen de 1 en 60 m/min zijn gebruikelijk.

BS breedspiraalbanden kunnen voorzien worden van meenemers. De afmeting van de meenemer is in verhouding met de steek en spoed van de band

BS breedspiraalbanden zijn te koppelen door de meegeleverde gegolfde dwarsdraad eenvoudigweg tussen de spiralen te steken en aan beide kanten vast te lassen. Met het los maken van de laskopjes en het uittrekken van een dwarsdraad is de band gedemonteerd.



Een variant op de breedspiraalband met kopkanten **BS-KK** is de breedspiraalband met zelfkanten **BS-ZK**.

De uiteinden van de dwarsdraden zijn in dit geval niet aan de spiralen gelast maar in een soort S gebogen en in elkaar gehaakt. Afhankelijk van spoed steekverhouding is een spiraalband op deze wijze uit te voeren

Breedspiraalbanden worden gebruikt in:

- Broodovens
- Biscuïtovens
- Glasovens
- Zeefttransporteurs voor groente en champignons
- Woning- kantorenbouw als decoratie/afwerking
- Decoratieovens
- Hardingsovens
- Beschuitovens
- Koelbanen voor brood
- Droogbanen voor groente, textiel en fijnere
- Koel en wastransporteurs voor groente en rubber
- Glaceerbanen voor vis en garnalen
- Fijne overnames tussen transporteurs