



**BS-KK 5 - 6,4/0,9 - 1,2 :**

*Pin-sprockets instellen in de breedte van de band*



**BS-KK 5 - 6,4/0,9 - 1,2 :**

*Sprockets in lijn middels spie en spiebaan*

Gewoonlijk worden de **BS** breedspiraalbanden aangedreven door gladde (te sturen) cilindrische rollen. Voor lichte toepassingen is er de BS 5-6,4/0,9-1,2. Deze band heeft ook de mogelijkheid om aangedreven te worden door kleine pin-sprockets. Deze pin-sprockets hebben normaliter een buitendiameter van 50 mm en passen exact in de band. De afstand van de sprockets op de as wordt geadviseerd op ca. 100 mm.

Hoewel de toleranties in de band zeer klein zijn is iedere band uniek. De pin-sprockets moeten in lijn gemonteerd worden (spie). Het kleine aantal tanden kunnen de inwendige tolerantie in de lengte richting van de band (steek is 6,4 mm) makkelijk opvangen. In de breedte van de band (spoed 5 mm) is voorzichtigheid geboden. Een band van bv. 1000 mm breedte heeft reeds 200 windingen. Het is belangrijk dat de exacte positie van de pin-sprocket (links/rechts op de as) wordt bepaald door de band zelf zodat e.e.a zonder forceren kan worden geplaatst. Dit geldt niet alleen voor nieuwe banden in nieuwe installaties, maar vooral ook voor vervangingsbanden op bestaande wielen.

Bij bestaande installaties moet bij vervanging v/d band de positie van de wieltjes op de as, altijd opnieuw afgesteld (vershoven) worden.

De nieuwe band mag niet geforceerd in de tanden getrokken worden. Op de aandrijfwielen is met pijltjes de loopprijsrichting v/d band aangegeven. (Drive)